

# CUBIC

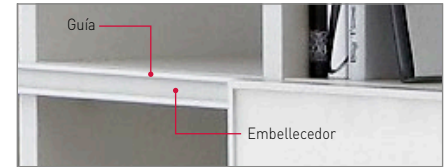
— By Actiu —



■ CARACTERÍSTICAS



Guía para puertas de aluminio anodizado con embellecedor en el mismo acabado que el armario



Estructura en tablero de melamina de 30 mm de espesor

Trasera de melamina de 10 mm. de espesor

Puertas opcionales de vidrio de seguridad de 4mm de espesor y perfil de aluminio anodizado.  
Puertas opcionales de melamina de 16mm. de espesor con tirador integrado fabricado en Zamak

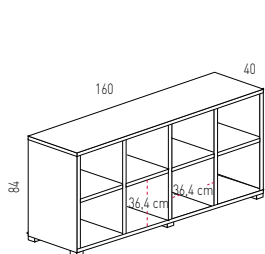


Nivelador de Poliamida Negra

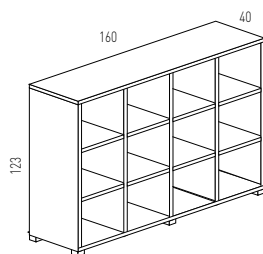


■ MODELOS

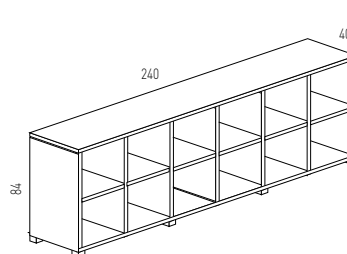
Modelos fabricados con tablero de melamina de espesor de 30mm



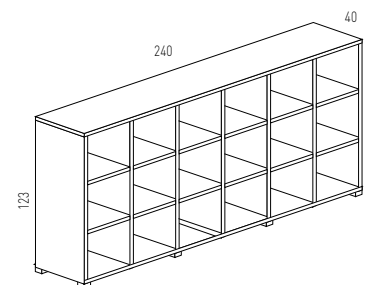
NL110



NL115



NL120



NL125

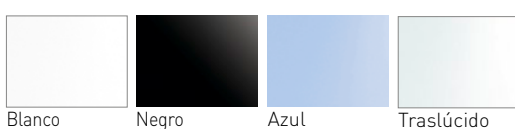
■ ACABADOS MELAMINA

(ver ficha de acabados)



■ ACABADOS PUERTAS DE VIDRIO

(ver ficha de acabados)



Tiradores de aluminio:

- Melamina Blanca o Acacia: tirador acabado blanco.
- Melamina Blanca / Acacia: tirador acabado blanco.
- Resto melamina: tirador acabado aluminizado.



**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**76,68%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**96,02%**  
RECICLABILIDAD

**■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



California 93120 Compliant Formaldehyde Phase 2



ACTIU TECHNOLOGY PARK LEED® PLATINUM certified by USGBC Leadership in Energy & Environmental Design LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017

**■ NORMATIVAS**

Los **CUBIC** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 14073-2:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Requisitos de seguridad.
- **UNE: EN 14073-3:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura.
- **UNE: EN 14074:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles.